

## خلاصه طرح های پیشنهادی عملیاتی شده :



باتوجه به اعمال جریمه مازاد مصرف آب DM واحد متانول با هدف عدم شمولیت آن ، در طی بررسی بعمل آمده توسط آقای سید حسین موسوی سرپرست نوبتکاری واحد متانول شرکت پتروشیمی فن آوران ، با اعمال تغییراتی در واحد تقطیر متانول تلاش شد که مازاد تولید بخار

LPS که از سایلنسور ونت می گردید ، قطع و تبدیل به آب DM گردد .

لذا از بهمن ماه سال ۱۳۹۸ و پس از اعمال تغییرات ، مصرف آب DM واحد متانول به میزان ۳۰٪ کاهش یافت . همچنین در فروردین ماه ۱۳۹۹ مقرر گردید تغییرات جدیدی در سیستم اعمال شود که باعث کاهش مصرف از ۹۷۰۰ متر مکعب به ۱۳۰۰ متر مکعب در ماه شد و منجر به کاهش ۸۵ درصدی مصرف آب DM و صرفه جویی ماهیانه ۱۴۰۰ میلیون ریال گردید.

همچنین با توجه به قطع دی اکسید کربن رازی در ماههای خرداد ، تیر و مرداد ۱۳۹۹ ، نیز با توجه به شرایط تولید اقدامات لازم در جهت کنترل بهینه مصرف صورت پذیرفت .

در سه ماهه پایانی سال ۱۳۹۸ نیز در پی پایش روزانه مصرف بخار ، با اعمال تغییراتی روی کمپرسور سنتز ، کاهش مصرف بخار توربین به میزان حدودی ۲۰۰-۱۵۰ تن در روز همراه با صرفه جویی ۴۰۰۰ میلیون ریال در ماه محقق گردید . این برگزیده ، در تاریخ ۱۳۹۹/۰۷/۳۰ مورد تقدیر توسط مهندس محمد جواد بدری مدیر عامل شرکت پتروشیمی فن آوران قرار گرفت .