

## خلاصه طرح های پیشنهادی عملیاتی شده:



با توجه به اعمال جریمه مازاد مصرف آب DM واحد متانول ، در طی بررسی بعمل آمده توسط آقای سید حسین موسوی رئیس واحد تولید متانول شرکت پتروشیمی فن آوران، با تغییراتی در واحد تقطیر تلاش شد که مازاد تولید بخار LPS که از سایلنسر ونت می گردید، قطع و تبدیل به آب DM گردد.

لذا از بهمن ماه سال ۱۳۹۸ پس از اعمال تغییرات، مصرف آب DM واحد متانول به میزان ۳۰٪ کاهش یافت. همچنین در فروردین ماه ۱۳۹۹ مقرر گردید تغییرات جدیدی در سیستم اعمال شود که باعث کاهش مصرف از ۹۷۰۰ متر مکعب به ۱۳۰۰ مترمکعب در ماه شده و منجر به کاهش ۸۵ درصدی مصرف آب DM و صرفه جویی ماهیانه ۱۴۰۰ میلیون ریال گردیده است.

همچنین با توجه به قطع دی اکسید کربن رازی در ماههای خرداد ، تیر و مرداد ۱۳۹۹، نیز با توجه به شرایط تولید اقدامات لازم در جهت کنترل بهینه مصرف صورت پذیرفت.

در سه ماهه پایانی سال ۱۳۹۸ نیز در پی پایش روزانه مصرف بخار ، با اعمال تغییراتی روی کمپرسور سنتز، کاهش مصرف بخار توربین به میزان حدودی ۲۰۰-۱۵۰ تن در روز همراه با صرفه جویی ۴۰۰۰ میلیون ریال در ماه محقق گردید. این برگزیده، در تاریخ ۱۳۹۹/۷/۳۰ مورد تقدیر توسط مهندس محمد جواد بدری مدیرعامل شرکت پتروشیمی فن آوران قرار گرفت.